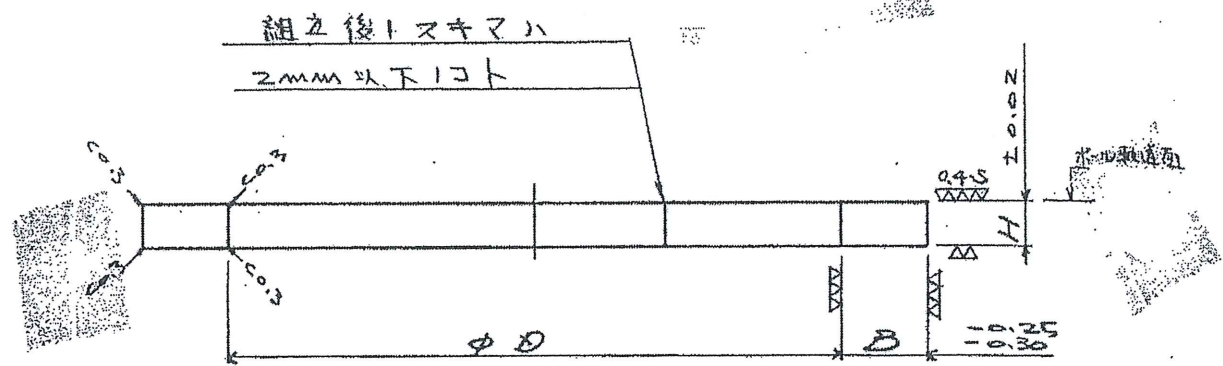


ZJ0276 ② 27 10.5.12

1組分個数		部 品 名	品番	材 質	重 量 kg		規 格 番 号 元 図 番 号 図 番 号	工 程	摘 部 品 コ ー ド	要
2項	1項				単 個	1項1組				
/	/	ヘアリングレス	1	SCH445 <del>SCH44</del>		1.1				硬度
/	/	ヘアリングレス	2	SCH445 <del>SCH44</del>		1.3				Rc 43~46

Σw=2.4kg



品番	D	B	H	トゲ寸
1	568	12	6.25	w26
②	698	12	6.125	B33

~27

前加工寸法の許容差	表面アラサ	承認	係員	設計	図面名	三角法	
0.5 以上 6 以下 ±0.1	▽▽▽	池田	伊藤	黒崎	ヘアリングレス	尺度	
6 を 超 え 30 ±0.2	▽▽						0.8S
30 ± 120 ±0.3	▽▽	井上	伊藤	黒崎	株式会社 池田歯車製作所	尺度	
120 ± 315 ±0.5	▽▽						6.3S
315 ± 1000 ±0.8	▽						25S
1000 ± 2000 ±1.2	▽						

図番 99B-1937 △

