

# 62K-2C スラストベアリング 資材請求 仕様書

2024/3/13

ENEOS(株) 川崎製油所  
樹脂保全Gr

承認	照査	担当
渡邊	吉田	岡崎

## 1.見積要求事項

### 見積仕様

62K-2C スラストベアリング 一式  
仕様は2項以降を参照下さい。

## 2.確認事項

- 見積仕様  図面提出  受入立会検査  中間立会検査  
 完成立会検査  検査成績書  その他当社が認める報告書類

## 3.適用法規および規格

下記の通り、適用法規・規程・規格類に従って下さい。但し、適用法規、一般規格等の記載事項に矛盾がある場合、優先順位は以下の通りとします。適用する事項については当社に事前に連絡し、承認を得て下さい。

- 適用法規  
 当社川崎製油所規程類  
 当社スタンダード (DS、IS、CS)  
※1 DS:設計基準、IS:検査基準、CS:工事基準  
※2 当社スタンダード参照にあたっては最新版を確認し、未受領のスタンダードがある場合は当社に確認下さい。  
※添付-1「ENEOSスタンダード一覧」も参照下さい。  
 エクソンモービル Global Practice (GP) / Japan Exceptions and Additions (JEA)  
 一般規格・基準類 (JPI、API、JIS等)

## 4.品名および数量

スラストベアリング  
型式: TAB-120240-209  
数量: 1式

## 5.役務範囲

特になし

## 6.仕様

### 6.1 製作仕様

上記の通り

6.2 試験・検査仕様  
特になし

6.3 提出書類

DS-A101「一般要求書」に依ります。

※ 提出図書の採番方法については、川崎製油所で定めた下記の手順書に従って下さい。

6.4 納期

2025/2/21

6.5 納入場所

- (1) 〒210-0862 神奈川県川崎市川崎区浮島町10番10号  
ENEOS株式会社 川崎製油所 350号地 資材倉庫
- (2) 車上渡しとします。

6.6 受け渡し条件

車上渡し

※出荷の際は、適切な養生を行い、異物・水分の混入や、傷等の損傷を与えることの無いようにして下さい。

6.7 支払い条件

「当社支払い規定」に依ります。

6.8 検収

- (1) 当社納入時において、要求仕様を満足し、据付時に不具合の無いこと。
- (2) 試験成績書に問題がなく、完成図書類が全て当社に提出されていること。

6.9 保証

・受注者は設計および仕様条件を十分満足することを保証し、請負者の手落ちに起因する欠陥が運転後1年以内に生じた場合は、当社の指示に従い速やかに無償で補修または取替を行う。納入場所までの損傷は全て請負者の責任とします。

7.雑件

- ・指定場所への納品にて検収とします。
- ・納期の厳守をお願いします。

WBS:233023R01-Z1B-02-108

<添付書類>

- (1) ENEOSスタンダード一覧
- (2)
- (3)
- (4)

一式

— 以上 —