

スペック番号

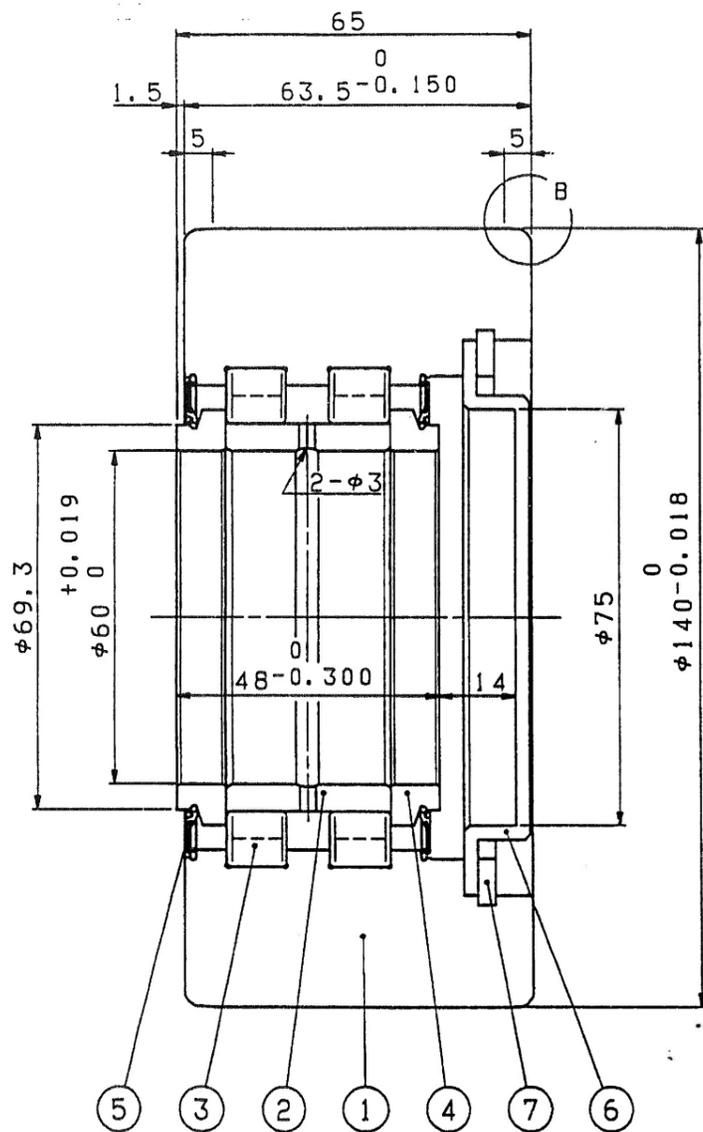
G803834-43

スペック名称

ベアリング

第3角法

NTN



見積数量: 16個



注記

1. 部品⑥及び⑦は組立てせず同一包装箱に入れて納入の事
2. 外輪外径面取り部はラップにより角を丸める事
3. 封入グリース: アルバニア グリース 3

納入仕様書 御検討の上 御返却下さい

御注文元

部番 G8-03834-43

注番

ラジアルすきま 0.015~0.050

アキシャルすきま

規格

回転精度 内輪 外輪

ラジアル振れ Kia 以下 Kea 以下

換振れ Sd 以下

幅不同 VBS 以下 VCS 以下

基本定格荷重(ラジアル) 130000N 13300Kgf

基本定格荷重(ラジアル) 192000N 19600Kgf

基本定格荷重(スラスト) N Kgf

基本定格荷重(スラスト) N Kgf

計算質量 5.5 kg

使用条件 貴御指示により記しましたが未記入の内 判明した項目を御記入下さい。 条件によっては内部構造変更の必要が あります。

使用機名 エッジミラー

使用箇所 サポートロール

使用個数

毎分回転数

ラジアル荷重 Kgf

アキシャル荷重 Kgf

はめあい 軸 軸箱

潤滑法 グリース

潤滑剤

名称 NKZ60X140X65PX1

三角法 尺度 1/1

承認 調査 担当 設計 製図

製図 1993年 12月 13日

図番 93-28330

NTN株式会社

10				
9				
8				
7	止め輪	1	市販品穴用C形100	
6	カバー	SS41又はSUJ2	1	
5	シール	NBR+SPC	2	
4	内輪外輪	SUJ2	2	HRC60~64
3	ころ	SUJ2	25X2	φ10X111, HRC60~65
2	内輪	SUJ2	1	HRC60~64
1	外輪	SUJ3	1	HRC60~64

符号 部品名称 材質 個数 備考

年月日

改造修正

記

事

(購入) スペックにて手配済

経歴 認可 検図 製図

尺度				
点検	理由	年月日	工事番号	符号

名称 サポートロール

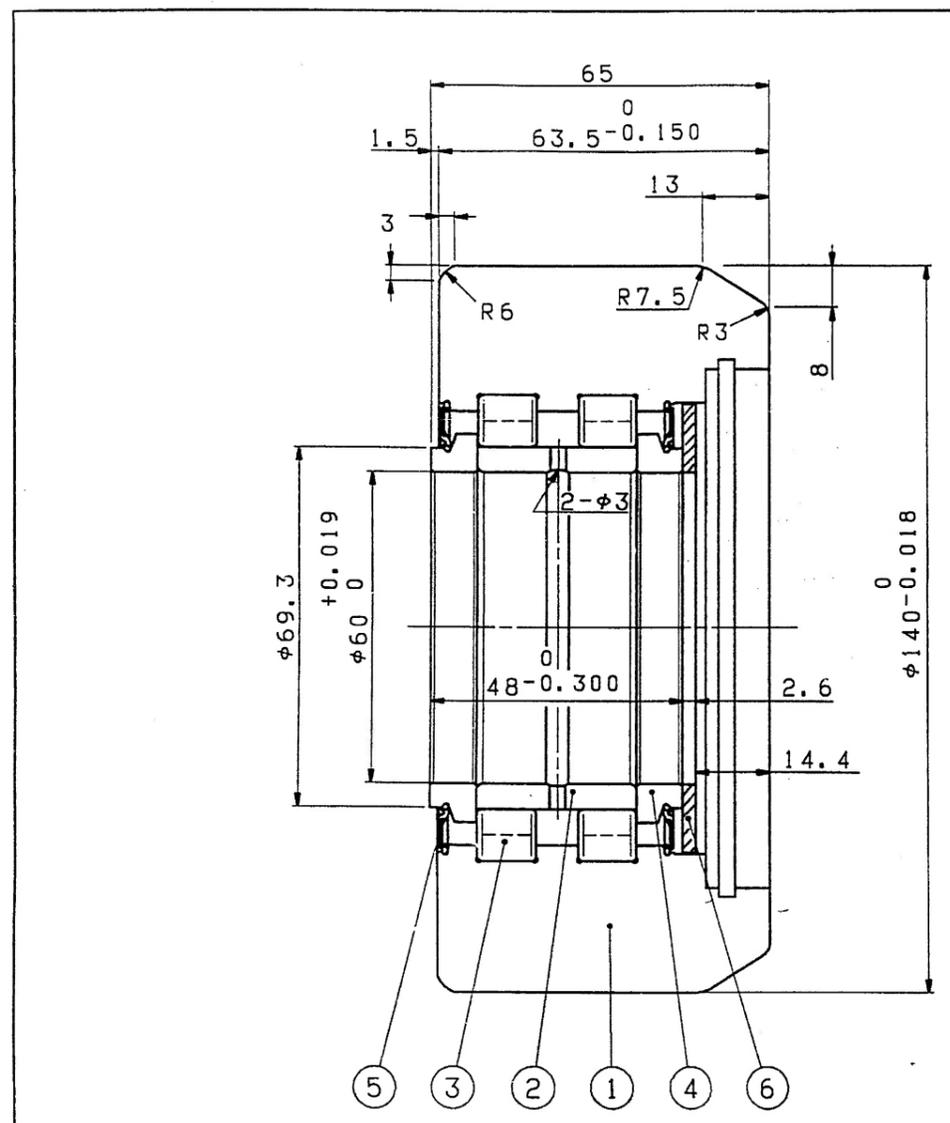
図番

GLV8043

ローラ

形式またはNO. #15EM400/45

03940



NTN

見積数量: 16個



10				
9				
8				
7				
6	ワッシャ	S P C	1	
5	シール	NBR+SPC	2	
4	内輪舞輪	S U J 2	2	HRC60~64
3	乙	S U J 2	25x2	φ10X11, HRC60~65
2	内輪	S U J 2	1	HRC60~64
1	外輪	S U J 3	1	HRC60~64

材 料 表			
年月日			
改造修正			
記			
事			

納入仕様書 御検討の上 部 御返却下さい

御注文元

部番 ~~3803834-44~~

注番

ラジアルすきま 0.015~0.050

規 格

回転精度	内輪	外輪
ラジアル振れ Kia	以下 Kea	以下
傾 振 れ Sd	以下	
幅 不 同 VBS	以下 VCS	以下
	以下	以下

基本额定荷重(ラジアル) 130000 N 13300 Kgf

基本额定荷重(ラジアル) 192000 N 19600 Kgf

基本额定荷重(スラスト) N Kgf

基本额定荷重(スラスト) N Kgf

計算質量 5.4 Kg

使用条件 記載のない項目の使用条件によっては 軸受仕様変更の必要があります。

使用機械名 エッジミラー

使用箇所 サポートロール

使用回数

毎分回転数

ラジアル荷重 Kgf

アキシャル荷重 Kgf

は	貴使用	軸
の		軸箱
め		
あ		軸
い		軸箱
	推奨	軸箱

周囲温度 其他

潤滑法 グリース

潤滑剤

名 称 NKZ60X140X65-1PX1

三角法 尺度 1/1

承認 調査 担当 設計 製図

製図 佐藤 山下

製図 1994年 12月 15日

図番 93-28332-A

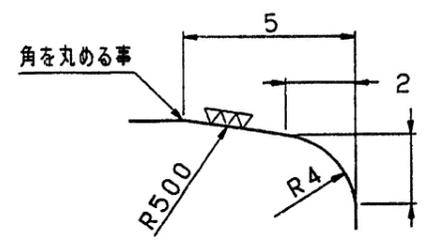
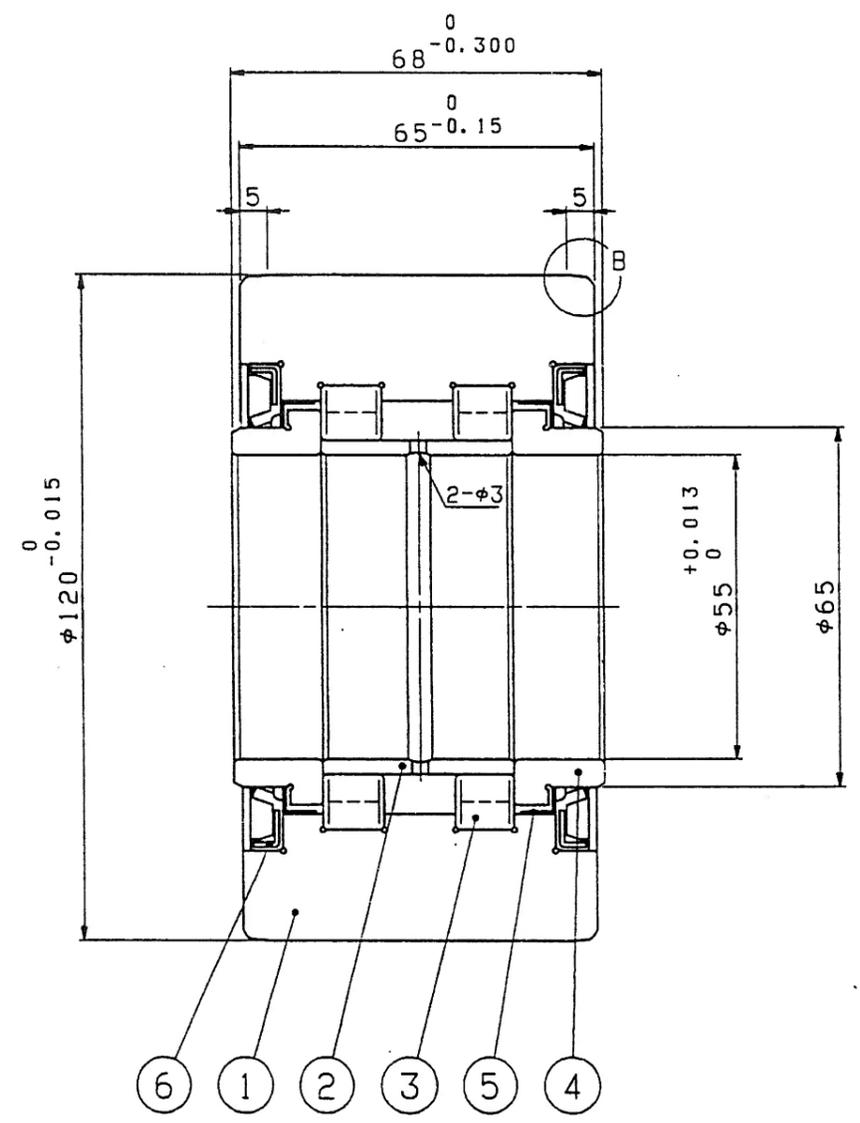
NTN株式会社

注記
 1. 外輪外径面取り部と円筒部のつなぎ部ははラップにより角を丸める事
 2. 封入グリス: シェル アルバニア グリス 3

経歴	尺度				名称	図番
	~				ローラ (φ140)	GLV8243
	点検	理由	年月日	工事番号	符号	形式または NO. #17EM400/37
	廃却日					039505

購入

NTN



Ｂ部詳細

見積数量: 4個

注記
 1. 外輪外径面取り部はラップにより角を丸める事
 2. 封入グリース: シェル アルバニア グリース 3



納入仕様書 御検討の上 部 御返却下さい

御注文元			
部番	G803834-45		
注番			
ラジアルすきま	0.015 ~ 0.050		
アキシャルすきま			
種 格			
回転精度	内 輪	外 輪	
ラジアル振れ	Kia	以下	Kea 以下
横 振 れ	Sd	以下	
幅 不 同	VBS	以下	VCS 以下
基本额定荷重(ラジアル)	120000 N	12200	Kgf
基本额定荷重(ラジアル)	166000 N	16900	Kgf
基本额定荷重(スラスト)	N	Kgf	
基本额定荷重(スラスト)	N	Kgf	
計 算 質 量	4.0 Kg		
使用条件	貴御指示により記しましたが未記入の内 判明した項目を御記入下さい。 条件によっては内部構造変更の必要が あります。		

使用機械名	スイラルミル
使用箇所	
使用個数	
毎分回転数	Max. 12 rpm
ラジアル荷重	Max. 400 Kgf
アキシャル荷重	Max. 80 Kgf

はめあい	貴使用	軸	φ55g6
	軸	軸箱	
	軸	軸箱	
潤滑剤	潤滑法	グリース	
潤滑剤	潤滑法	グリース	
名 称	NKZ55X120X68PX1		

10				
9				
8				
7				
6	シールド	NBR+SPC	2	NOK VC65886
5	シールド板	S P C	2	
4	内輪鋼輪	S U J 2	2	HRC60~64
3	ころ	S U J 2	22x2	φ10x111. HRC60~65
2	内輪	S U J 2	1	HRC60~64
1	外輪	S U J 2	1	HRC60~64

材料表	
年月日	
改訂	
修正	
記	
事	

三角法	尺度	1:1
承認	調査	担当
設計	製図	
製図	1993年 11月 30日	
図番	93-29140	
NTN株式会社		

(購入) スペックにて手配済

経歴	尺度		名称	サポ-トロ-ル	図番	GLV8045
			ローラ			
	点検	理由	年月日	工事番号	符号	形式または / NO. #15EM400/45
	廃却日					039408