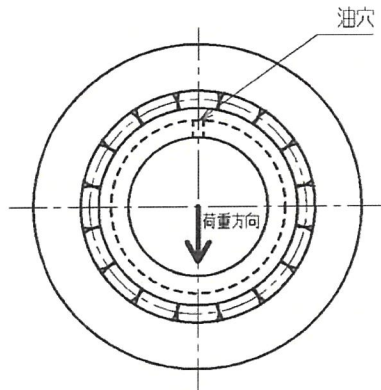


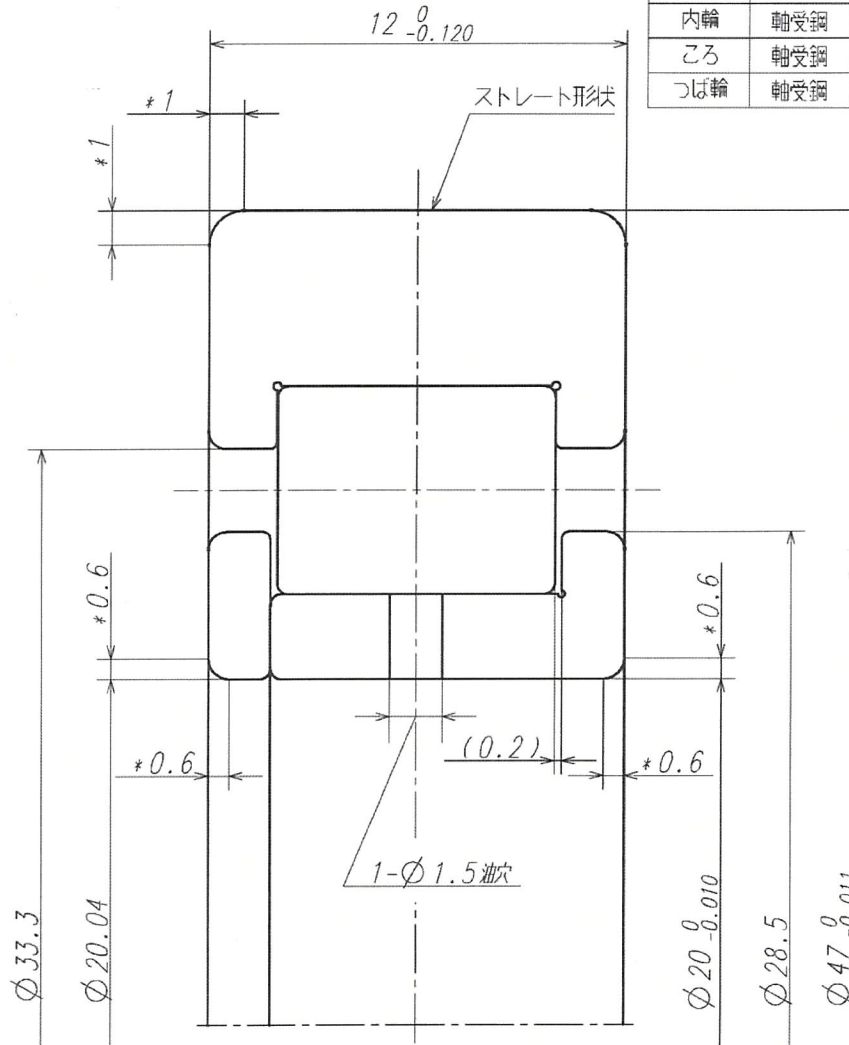
参考図

注記

- *印の面取寸法は最小値である。
- ()内の寸法は参考寸法である。
- 本軸受は内輪を取り外すと、外輪とこころが分離する構造になっております。そのため、こころ脱落防止策として、シェル アルバニヤグリースS2を封入しておりますが、万が一こころが分離してしまった際は軸受構成部品表を確認の上、組み立ててください。
- 非密封軸受のため、梱包状態等で封入グリースが漏れている場合がありますのでご了承ください。
- 封入グリースと異種潤滑剤を混合してのご使用に關しましては、貴社判断にてお願いいたします。
- 内輪の油穴は荷重方向に対して180°ずらして固定し、ご使用ください。(内輪の油穴が内輪の荷重負荷圏に位置しないようにご使用ください。)
- 本軸受のご使用にあたっては、実機にて十分に評価の上、判断いただきたくお願い申し上げます。



内輪の油穴と荷重位置 (比例尺でない)



軸受構成部品		
部品名	材質	個数
外輪	軸受鋼	1
内輪	軸受鋼	1
こころ	軸受鋼	16
つば輪	軸受鋼	1

使用箇所	エンジン加工機 ワークガイド	
ラジアル荷重	#未提示 N	
アキシアル荷重	無負荷 N	
回転速度	#未提示 min ⁻¹	
潤滑方法	循環給油	
潤滑剤	#未提示	
はめあい	軸	#未提示
	ハウジング	
軸受周囲温度	42~100 °C	

備考

許容ラジアル荷重	9750 N
基本動定格荷重 Cr	25400 N
基本静定格荷重 Cor	25200 N
ラジアル内部すきま	0.020~0.045
アキシアル内部すきま	
準拠規格	JIS0級

呼び番号
O20-()VE()U() AS2X

尺度 5:1

2022年 12月 22日

承認 網島 仕様 小林(孝)
検図 別宮 製図 岩下(拓)

図番 H22003806

*: 未提示の項目については、貴社から使用条件をいただいております。但し、図面内容にない本製品(製品)を設計・選定しており、未提示の項目については軸受(製品)の設計・選定と反映されておりません。また、使用条件により、軸受(製品)の変更、再選定が必要になる場合があります。