

鹿島精機工業会社案内

2024-11-8

会社概要

バルブプレートで世界をリードする鹿島精機工業

商号	鹿島精機工業株式会社
本社所在地	兵庫県神戸市北区長尾町上津574-2
会社設立	昭和37年（1962年）12月6日
従業員数	グループ計150名
事業内容	バルブプレートの製造（カーエアコン、ルームエアコン、冷凍機・冷蔵庫用） 精密金型の設計製作 プレス加工（精密薄板バネ・自動車部品・電子機器部品） バレル研磨加工
代表者	中島 祐
海外拠点	マレーシア、インドネシア、中国（江門）
主要取引先	日本キャリア（株）、パナソニック（株）、（株）アルバック、 （株）不二工機、（株）センサータ・テクノロジーズジャパン、 静岡精機（株）、TCFGコンプレッサ社、マルホ発條工業（株）

鹿島精機工業は昭和37年の設立以来、バルブプレートの専門メーカーとして世界中のルームエアコン、カーエアコン、冷凍機、冷蔵庫へ供給してきました。金型設計製作から精密プレス加工、バレル研磨加工までの一貫生産で、長年の信頼と技術を培っています。

KASHIMA

事業内容

・主要製品（バルブプレート、フラッパーバルブ）

各種冷房冷凍装置及び冷蔵庫等の心臓部とも言われるコンプレッサーの最も耐久性を問われる重要な部品の一つ



・バレル研磨加工

電子部品から自動車部品まで様々な分野に対応。
精密バレル研磨加工で長年の信頼と技術を培っています。



経営理念

【MISSION】

ものづくりを通じて世界の発展を支え続ける

【VISION】

確かな品質と創造力で世界のものづくりをリードします
ものづくりが直面する世界中の課題に革新的な技術力で応えます

【VALUE】

- ・常に新しい技術へ挑戦
- ・世の中の変化に適応し続ける
- ・柔軟な思考とアイデアで不可能を可能にする

沿革



1962年 12月	鹿島精機工業株式会社 宝塚市小浜にて本社設立
1983年 4月	三田工場 新設
1985年 4月	北神戸工場 新設
1987年 9月	マレーシアに Kashima(Malaysia) Sdn.Bnd. 新設
	カシマプレシジョンマシニング株式会社 設立
1990年 1月	カシマプレシジョンマシニング株式会社 長野工場 新設
1997年 3月	インドネシアに P.T.Kashima Seiki Indonesia 設立
2001年 11月	中国に 広州南沙鹿島精机有限公司 設立 ⇒ 江門へ移管
2012年 5月	北神戸工場に本社を移管
2018年 3月	中国に 江門鹿島精机有限公司（設立）、広州南沙事業を移管

1962年宝塚市小浜にてプレスとバレル研磨工場を立ち上げる。

当初、松下電器産業、三洋電機の空調用コンプレッサ一部品のバルブプレートを製造する。

1990年にカシマプレシジョンマシニング長野工場を設立し、金型設計製作からプレス加工、バレル研磨加工までの自社一貫生産を確立する。

その後、東芝、トヨタ、日産系列メーカー等へ販路を伸ばす。

海外展開も早く1987年にマレーシア、1997年にインドネシア、2001年に中国へ進出。

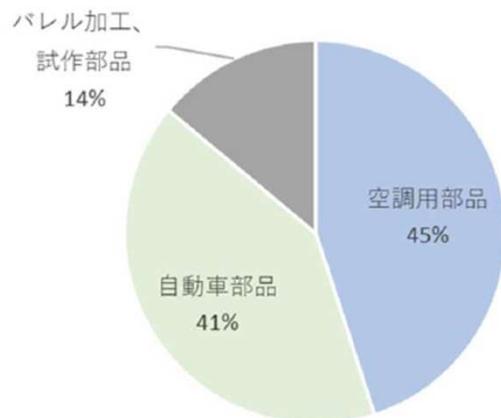
2018年にはカシマグループ最大の中国江門工場が完成。

現在は海外現地法人3社の売上が80%を越え、ルームエアコン用バルブプレートの世界シェアは30%以上を占める。



鹿島日本事業について

鹿島日本の売上比率

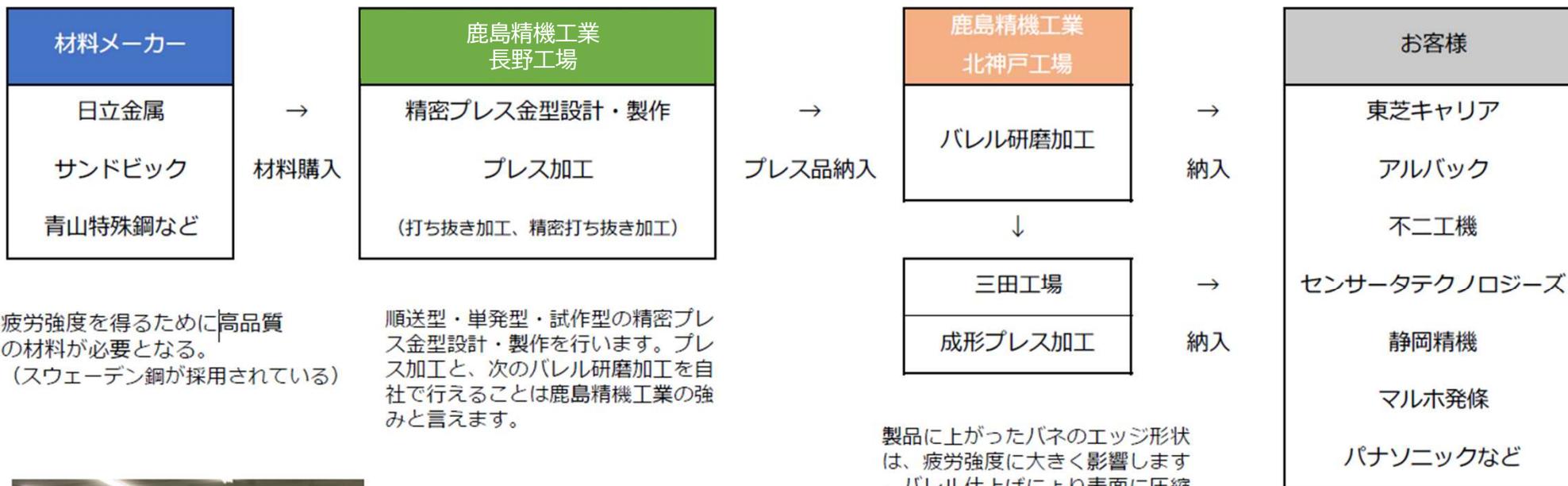


60周年を迎える実績と信頼

- ・国内3工場体制、自社で一貫生産（金型設計、プレス加工、バレル研磨加工）
- ・堅調な空調部品市場
- ・増加するバレル加工依頼

- ・鹿島精機工業は昭和37年に設立され、今年60年を迎える。
- ・国内に3工場あり、北神戸本社工場でバレル加工、長野工場で金型設計製作およびプレス加工、三田工場で二次成型加工を行っている。
- ・鹿島日本の売上は東芝キャリア向けの空調用部品、トヨタデンソー向けの部品をメインにバレル加工、試作部品等で構成されている。
- ・空調用部品、自動車部品は安定した売り上げが見込まれ、バレル加工の売上は近年急増している。
- ・技術漏洩を防止するため海外工場の金型はグループの中核であるカシマプレジジョンマシニング（長野工場）が設計製作を請け負っている。

鹿島日本事業についてー取引フローー



疲労強度を得るために高品質の材料が必要となる。
(スウェーデン鋼が採用されている)

順送型・単発型・試作型の精密プレス金型設計・製作を行います。プレス加工と、次のバレル研磨加工を自社で行えることは鹿島精機工業の強みと言えます。

製品に上がったバネのエッジ形状は、疲労強度に大きく影響します。バレル仕上げにより表面に圧縮応力も生じ、疲労強度を増強させます。

*なお、海外法人については、日本を経由することなく、直接材料を仕入れて、製造加工しお客様に出荷している。



▲長野工場



▲北神戸本社工場



鹿島の強み（全般）

Point 1

自社一貫生産による高い競争力

ルームエアコン用バルブプレートの世界シェア30%以上、ニッチ部品で高い競争力を有します。
自社で一貫生産（金型設計・製作、プレス加工、バレル研磨加工、全数検査実施）することでお客様ニーズに対応しています。

Point 2

設立60年の歴史と、早くからの海外展開

設立60年を迎え、仕入先メーカー、販売先との強固な信頼関係を築いています。
また、海外進出は早く、マレーシア35年、インドネシア25年、中国20年、各国で厚い信頼と実績を誇ります。

Point 3

高い収益力と今後の更なる成長性

バルブプレートの材料がスウェーデン鋼もしくは日立金属と指定されていることから材料価格が安定しています。
コンプレッサーの部品としてバルブの価格占有率が低く、コストダウン対象とされにくい製品となっています。
一方で機能部品として破損すると大問題となるため価格よりも品質が重視されています（全数検査を実施している）。
結果、新規参入が難しい分野となっています。

世界のルームエアコン需要は今後も高い成長が予測されてます。
また EV(電気自動車)に不可欠なエアコン部品の需要が急速に拡大することが予想されていることから技術に強みを持つカシマには追い風となります。

鹿島の強み（海外）

Point 1

中国

2001年に進出、ルームエアコン世界一の美的（美芝）を含む多数の大手コンプレッサーメーカーへの納入、世界シェア30%超のバルブプレートを生産しています。
競争激しい中国で日系企業の勝ち組、ルームエアコンの世帯普及率の伸長に伴って、今後更なる成長が見込まれています。

Point 2

マレーシア

1986年に進出、大手企業との取引が中心で、高い収益性があります。
カーエアコン売上比率が65%。世界第2位のサンデン、旧カルソニック（Highly Marelli）へ納入しています。
カーエアコンは自動車のEVシフトの影響を受けない部品であり、新興国はじめ自動車世界販売台数の伸びは更なる追い風となり、今後の成長が期待できます。
また、パナソニックマレーシア、タイのTCFGコンプレッサ社へ納入しています。

Point 3

インドネシア

1997年に進出、二輪車の部品であるショックアブソーバーのバルブを製造。SHOWA、カヤバへ納入。
インドネシアで唯一のバルブ外注加工。大手顧客と多数の取引実績があります。
二輪車のEV化が進行したとしても影響を受けることのない重要部品であり、東南アジアを中心に、今後更なる成長が見込まれています。

鹿島グループの主要取引先



China	GMCC 美芝 HIGHLY 海立 DAIKIN Panasonic 松下电器 AVIC GREE Bsonyo 冰山松洋压缩机
Japan	Carrier Panasonic FUJIKOKI ULVAC 三菱重工 Johnson Controls HITACHI Air conditioning solutions
Malaysia	FUJITSU HIGHLY 海立 SANDEN Panasonic APM HIGHLY MARELLI
Indonesia	HITACHI Inspire the Next KYB Shock Absorbers APM 日立Astemo
Thailand	DAIKIN FUJITSU THACOM SANDEN GMCC 美芝 HIGHLY 海立

鹿島の商品ーバルブ、スプリング、ショックアブソーバー



製作事例11 バルブプレート

© 2024年2月27日



製作事例10 ショックアブソーバー2

© 2023年12月21日



製作事例9 ショックアブソーバー1

© 2023年12月21日



製作事例1 カーエアコン用バルブ1

© 2023年12月21日



製作事例8 スプリング2

© 2023年12月21日



製作事例7 スプリング1

© 2023年12月21日



製作事例6 冷凍冷蔵庫用バルブ2

© 2023年12月21日



製作事例2 カーエアコン用バルブ2

© 2023年12月21日



製作事例5 冷凍冷蔵庫用バルブ1

© 2023年12月21日



製作事例4 エアコン用バルブ2

© 2023年12月21日

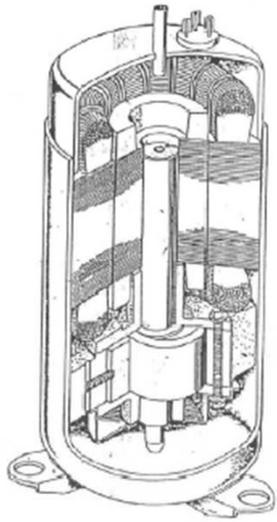


製作事例3 エアコン用バルブ1

© 2023年12月21日

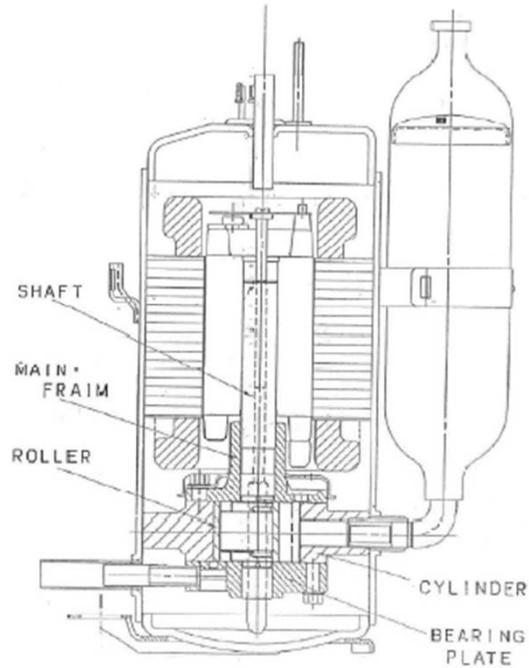
鹿島の商品ーバルブ

VIEW OF ROTARY COMPRESSOR



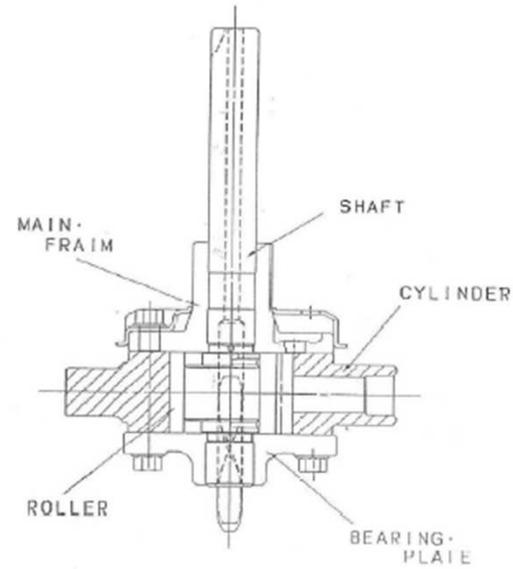
1/4

SECTIONAL DETAIL OF ROTARY COMPRESSOR

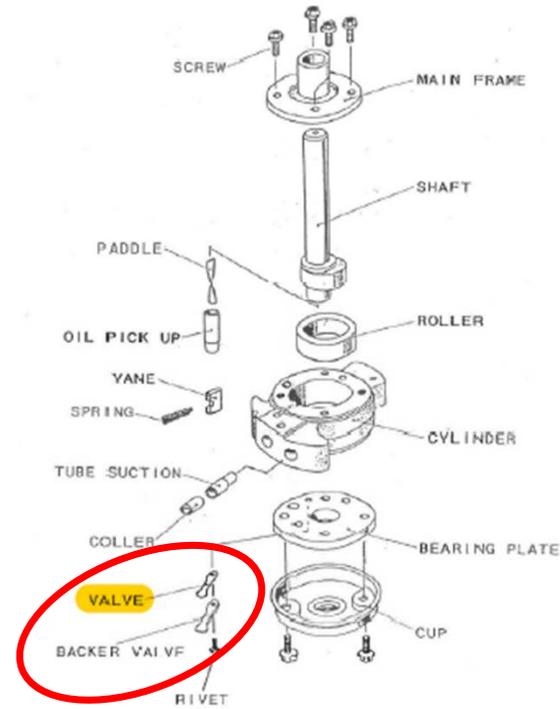


2/4

SECTIONAL DETAIL OF ROTARY COMPRESSOR PUMP



EXPLODED VIEW OF ROTARY COMPRESSOR PUMP

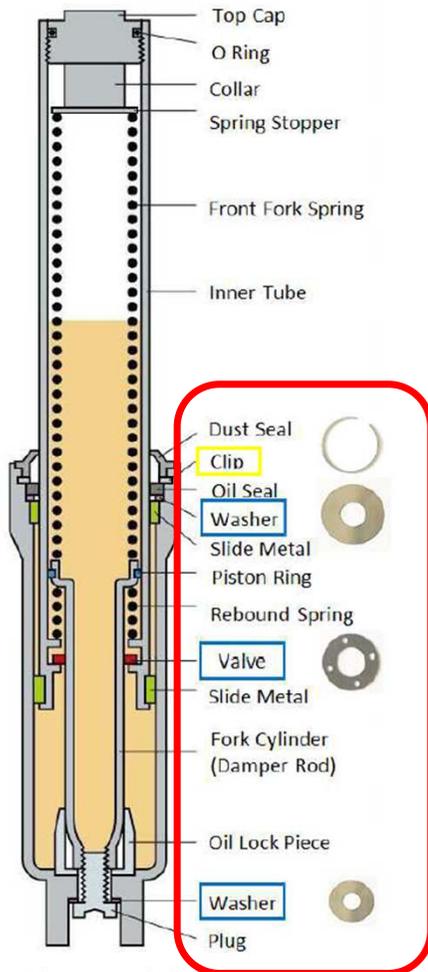


鹿島の商品ーショックアブソーバー & バルブプレート

ショックアブソーバーの構造

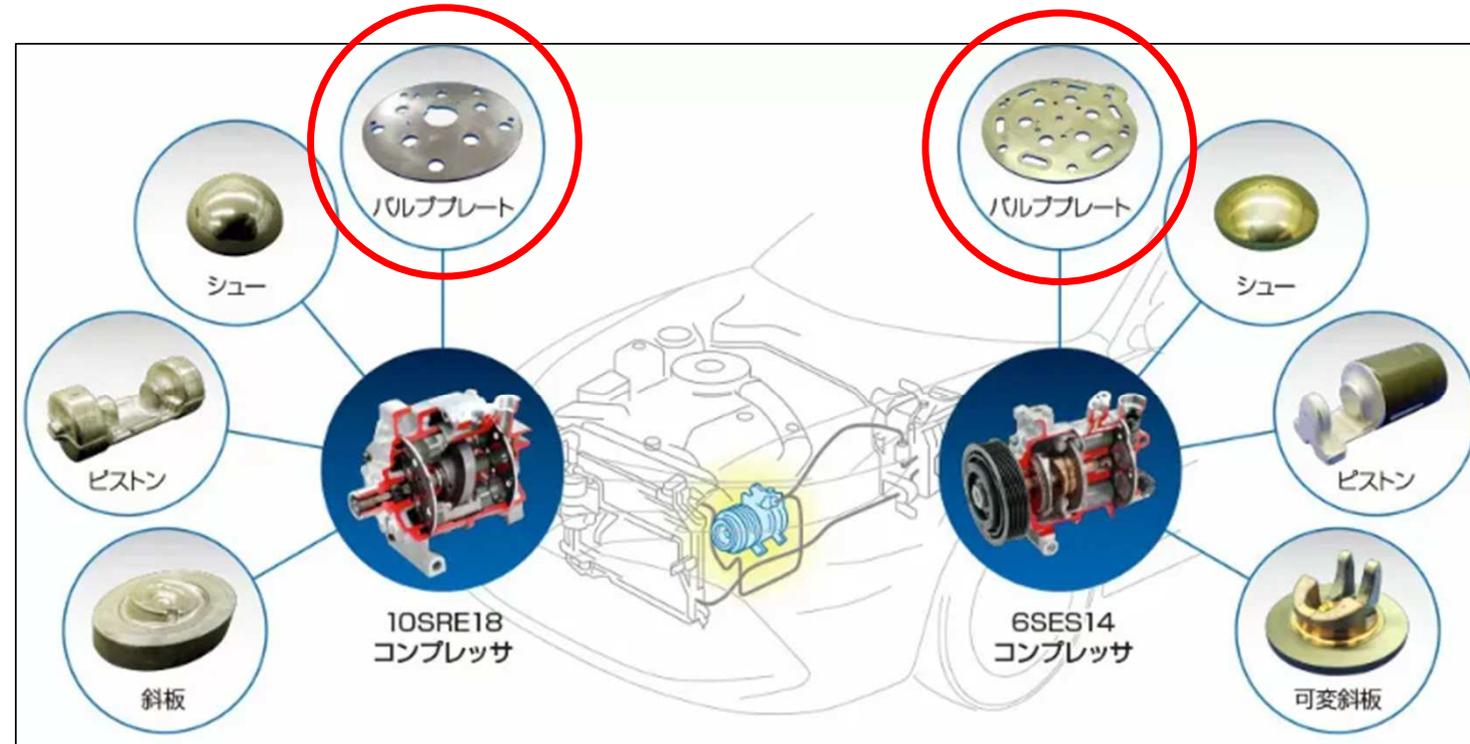
・ Valve, Washer, Clipについて

White part is the air



【ショックアブソーバーバルブの役割】

・ シリンダー内のオイルの流れをコントロールする



鹿島の商品ーバルブストップ

▷製品に厚みがある場合（バルブストップ）



斜め前方



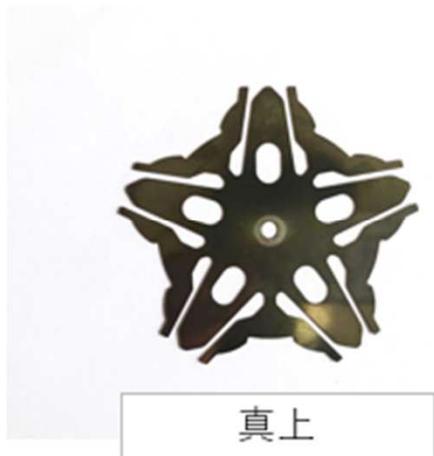
真上



左バレル前、右バレル後

鹿島の商品ーバルブプレート&その他

▷製品に厚みが無い場合（バルブ）



▷小さな商品



鹿島の商品ーその他



BRUSH GUARD 取っ手部のガード



Short Rear Fender riefennda リアフェンダー



ALUMINUM SKID PLATE エンジンの保護カバー



VAISOR フロント部のバイザー



Cowling Protector カウル保護プロテクター

ホームページおよび連絡先

ホームページURL :

[バルブプレートで世界をリードする鹿島精機工業株式会社 \(kashimaseiki.com\)](http://www.kashimaseiki.com/)
<http://www.kashimaseiki.com/>

営業担当 :

新藤和重

[メールアドレス : kazushige.shindo@kashimaseiki.com](mailto:kazushige.shindo@kashimaseiki.com)

携帯電話番号 : 080-3837-2367