

公認入会事務所
 4月 10.05.1979
 4月 10.07.79
 16 40.19
 83 40.2
 280 40.3

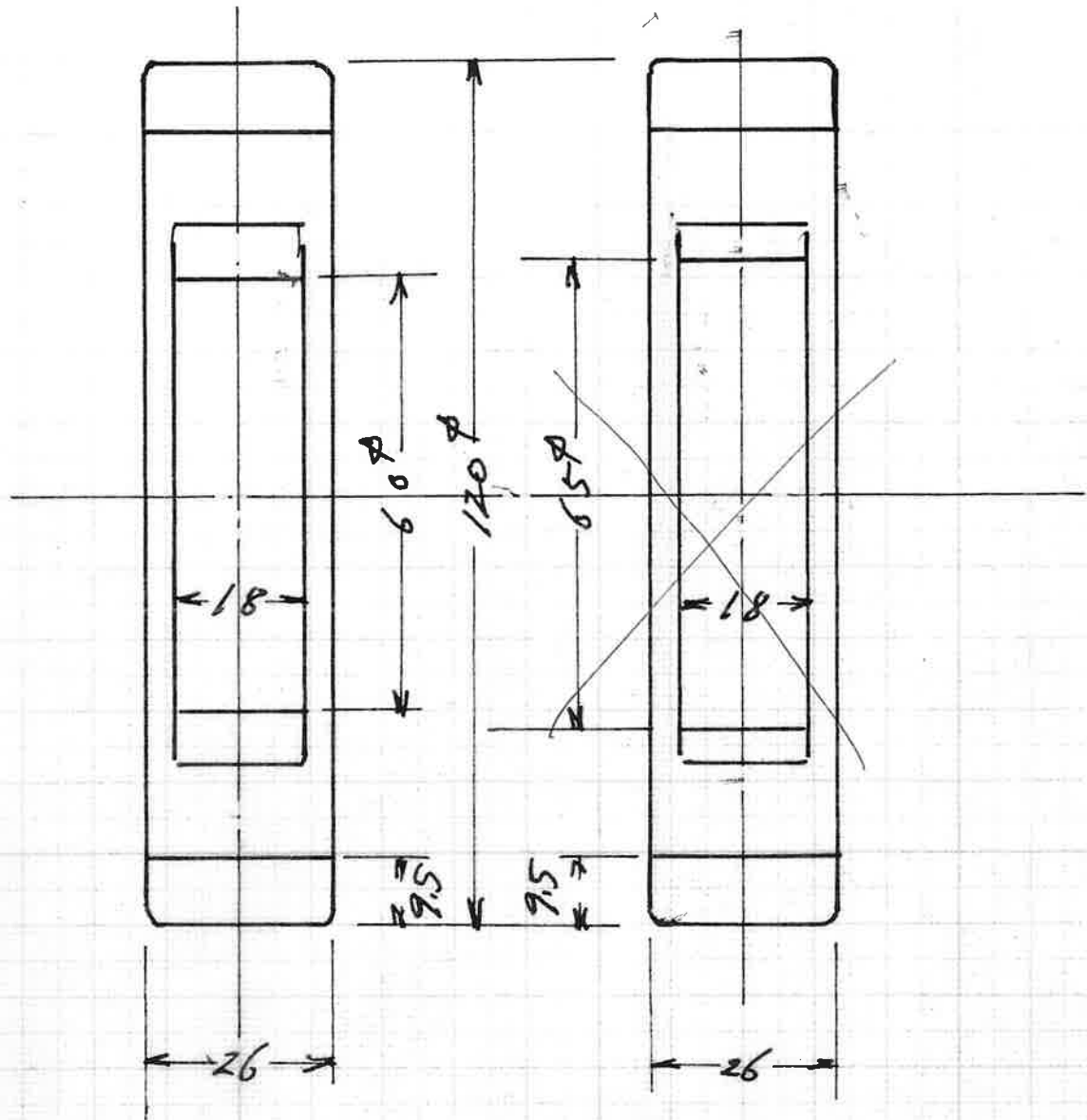


無記号
 衣肌のまま
 裏肌又は内側
 元 35 8以上
 中 25 5程度
 上 3.55 4
 特別仕上 0.85以上

無記号
 ()
 V
 VV
 VVV
 VVVV

加工種類
 ①バスマリ
 ②研
 ③タフ
 ④タフ
 ⑤タフ
 ⑥タフ
 ⑦タフ
 ⑧タフ
 ⑨タフ
 ⑩タフ

台記号
 比、h
 上、j
 P、p
 R、r

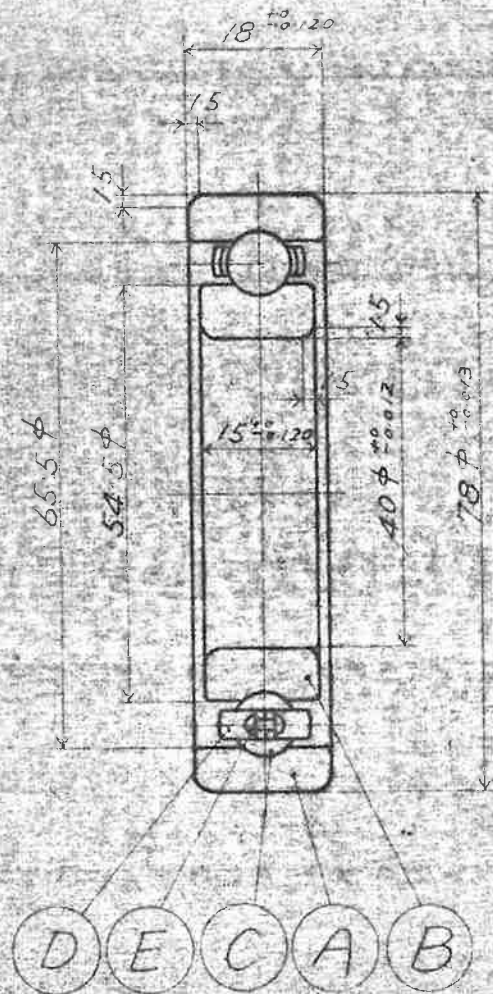


等級、並級0

部品番号	7527 72φ/27	部品名	60φ29 60φ29 65φ14	一台当数	材質	備考	尺度
図面番号	490413D-2	型番	M3P	機種名・部分名		整理番号	

NSK

S3P甲



参考資料：同じ構成にて作成希望

名称 B40		図番 6868	
材料	数量	株式会社 前川試験機製作所	
A 外輪	SUF2	1	使用材料 小型3Pホシワ ワッシャー
B 内輪	-	1	
C 王	-	13	
D 保持器	鋼板/種	2	ラジアル荷重 P _r 最大 1250 kg
E リット	軟鋼線	13	スラスト荷重 P _a kg
		回転数	300~750 rpm
		荷重速度	10
		定格寿命	L
		潤滑	
		軸受温度	50
		軸	φ74
		軸	φ72
		基本負荷容量 C	1600 kg
		静負荷容量 C ₀	1820 kg
		半径方向公差	0.013~0.025
		軸方向公差	
		ε ₁	F ₁ /F ₂
		ε ₂	F ₁ E ₁ /F ₂ E ₂
		ラジアル係数	
		スラスト係数	
		精度等級	並 級
		回転精度	内輪 外輪
		原形(最大)	0.015 0.025
		調整レ(最大)	0.020 -
		ミナ調整レ(最大)	0.040 0.040
		外径の傾レ(最大)	-
		軸不同(最大)	0.020 0.020
		質量	kg
訂正		訂正箇所	350908-12
尺規	1/10	第三角法	
製図	1978年 12月 7日	製図者	340-48
検査		検査者	6868
手塚	吉沢		



日本精工株式会社