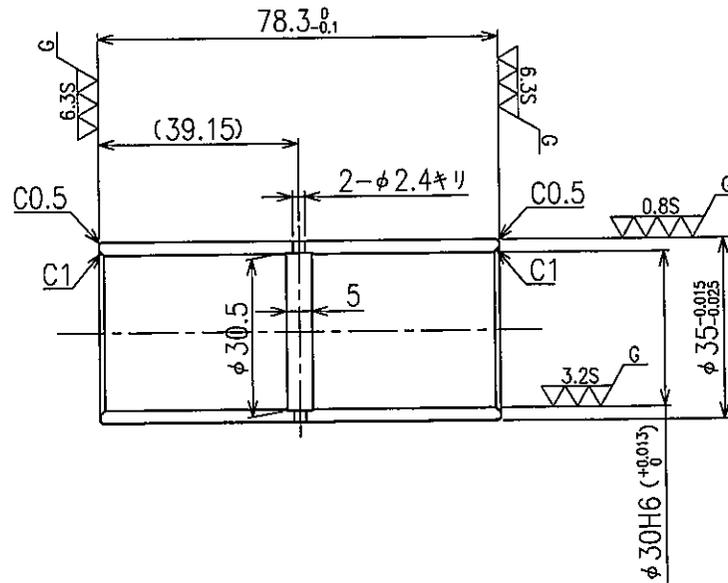
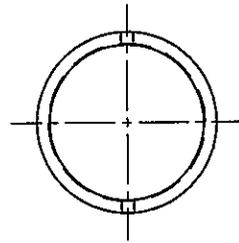
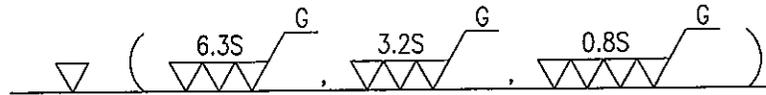


訂正記号	年月日	内容・理由	訂正者
△			



注記

1. 指示なき寸法精度、回転精度は、JIS B 1536 (転がり軸受—針状ころ軸受) 0級に準ずる。
2. 指示なき角部は、糸面取りのこと。
3. 使用上の有害なキズ、バリなどが無きこと。

指定のない仕上げ精度は下記による (JIS B 0405-1977)		三角法	担当	石山	製図	石山	担当	検図	承認		
呼び寸法	公差	尺度	1:1	材質	SUJ2	年月日	2025-06-06	熱処理	焼入・焼戻 HRC58~64	単重量	0.15 kg
0.5以上6以下	±0.1	1組	1	品名	型式	機種	M	レース (内輪) RACE (INNER)			
6未満30以下	±0.2	個数						M	-81-6840		
30° 120°	±0.3	型式									
120° 315°	±0.5	機種									
315° 1000°	±0.8										
1000° 2000°	±1.2										
株式会社 Maxis							訂正記号				

